

CCR

Résine époxy transparente pour coulage



DURCISSEURS

ÉPOXY

Transparence cristalline, faible viscosité, résistance aux UV, conçue pour les applications de coulage, d'enchâssement et de revêtement en forte épaisseur.

Utilisations courantes



BIJOUTERIE



REVÊTEMENTS EN FORTE ÉPAISSEUR



COULAGES

Spécifications

Résine Durcisseur	CARACTÉRISTIQUES DE TRAITEMENT						
	Rapport de mélange en volume		Rapport de mélange en poids		Viscosité du mélange (cps à 25°C)	Temps d'utilisation (min à 25°C)	Sec au toucher (h à 25°C)
LENT							
CCR	2	100	270	360	72	7 jours à 25°C	Post-durcissement recommandé
CCS	1	42					

Caractéristiques essentielles

► Haute transparence et faible vitesse de polymérisation permettant des réalisations de fortes épaisseurs ou des coulages importants.

RAPIDE								
	Rapport de mélange en volume		Rapport de mélange en poids		Viscosité du mélange (cps à 25°C)	Temps d'utilisation (min à 25°C)	Sec au toucher (h à 25°C)	Durcissement complet recommandé
CCR	2	100	370	90	24	7 jours à 25°C	Post-durcissement recommandé	
CCF	1	43						

Caractéristiques essentielles

► Haute transparence pour utilisation sur des supports colorés ou pour enchâssement.

Guide simplifié pour les mélanges

CCF 100:43 / CCS 100:42

Résine GRAMMES	Durcisseur CCF GRAMMES	Volume total CCR/CCF ml	Durcisseur CCS GRAMMES	Volume total CCR/CCS ml
25	10.75	33.10	10.5	33.18
50	21.5	66.20	21	66.36
75	32.25	99.30	31.5	99.53
100	43	132.41	42	132.71
150	64.5	198.68	63	199.07
300	129	397.22	126	398.13
350	150.5	463.43	147	464.49
400	172	529.63	168	530.84
450	193.5	595.83	189	597.20

Suggested maximum total mix 1000g

Plage de température de travail °C

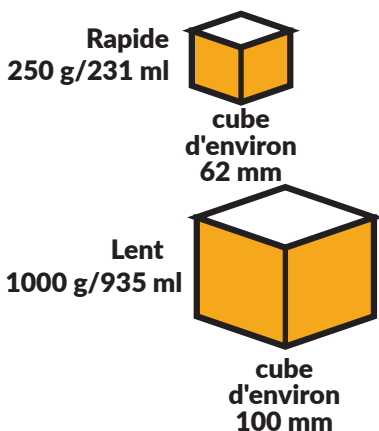


● OPTIMAL ● ÉTENDU

A température supérieure et pour éviter les réactions exothermiques, il est recommandé de diminuer les quantités. Les températures plus basses augmentent le temps de polymérisation.

Calculs de volume

Quantités maximales d'utilisation à température ambiante de 25°C.



Conseils d'utilisation

Pour de meilleurs résultats, mesurez le rapport de mélange correct des deux composants en poids.

Mélangez toujours soigneusement le produit pendant au moins 2 minutes, en raclant toutes les surfaces du récipient pour assurer un mélange homogène.

Utilisez le produit dans un environnement à température contrôlée dans les limites optimales d'utilisation du produit. Évitez les températures ambiantes froides ou forte humidité.

Pour des performances optimales de polymérisation, assurez-vous que les surfaces soient sèches et débarrassées de toute saleté, débris et/ou traces d'huile. Une préparation de surface par ponçage est fortement recommandée.

Réalisez des essais préalables avec les matériaux et procédés envisagés pour comprendre parfaitement les caractéristiques de polymérisation de la résine dans votre environnement de travail et la compatibilité de la résine avec les autres matériaux.

POUR D'AUTRES CONSEILS, CONSULTEZ NOTRE SITE WEB À L'ADRESSE

entropyresins.com/how-to-guide

FR-07/2020

Wessex Resins & Adhesives Ltd.
Cupernham House, Cupernham Lane
Romsey, Hampshire, SO51 7LF,
Royaume-Uni

+44(0)1794521111
info@wessex-resins.com
www.entropyresins.com

